



LP7518 型 (XK3150-T8)

电子称重仪表

使用说明书

宁波朗科精工技术有限公司



安全须知

为保证安全操作，请遵守以下的常规安全注意事项。



警告

非专业人员严禁设置、调试、检测和维修称重显示器。



警告

请确认称重显示器在使用时已可靠接地。

ATTENTION



OBSERVE PRECAUTIONS
FOR HANDLING
ELECTROSTATIC
SENSITIVE DEVICES



警告

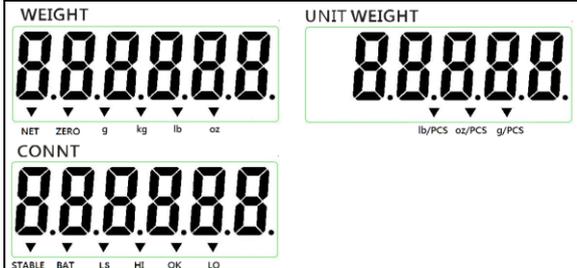
本称重显示器为静电敏感设备，在进行电气连接时请切断电源操作，操作过程中严禁用手触摸内部元器件，并注意采取防静电措施。

目录

一、基本操作.....	1
1.1 面板及按键定义.....	1
1.2 进入各种功能设定表.....	1
二、正常开机流程.....	2
2.1 开机.....	2
2.2 开机屏幕显示.....	2
2.3 电池使用.....	2
三、操作方式功能说明.....	2
3.1 归零.....	2
3.2 扣重.....	2
3.3 数字 0 ~ 9 及小数点键.....	3
3.4 输入清除.....	3
3.5 数量设定：取样.....	3
3.6 重量设定：单重输入.....	3
3.7 累计清除功能.....	3
3.8 累计显示.....	3
3.9 累计.....	3
3.10 打印.....	4
3.11 设定上限值.....	4
3.12 设定下限值.....	4
3.13 检重功能.....	4
四、参数功能设定.....	5
4.1 规格设定(参考注一说明).....	5
4.2 线性校正.....	5
4.3 单点校正.....	5
4.4 功能设定.....	6
4.5 RS-232 功能设定.....	6
4.6 检重报警功能设定.....	7
五、内部 COUNT 值显示.....	8
六、错误信息.....	8
七、规格.....	9

一、基本操作

1.1 面板及按键定义

	1	2	3	累显	累计
	4	5	6	数量设定	重量设定
	7	8	9	置零	去皮
	0	●	清除	打印	开/关

1.2 进入各种功能设定表

按键	定义功能
0+清除+开机/开/关	进入工厂内部设定(线性校正、规格设定)
进入工厂内部设定, 按 数量设定	进入规格设定
进入工厂内部设定, 按 重量设定	进入线性校正
开/关+重量设定	进入使用者设定单点校正、RS232 设定、打印设定、检重设定)
进入使用者设定下, 按 数量设定	进入单点校正
进入使用者设定下, 按 0	进入功能设定
进入使用者设定下, 按 1	进入 RS232 设定
进入使用者设定下, 按 打印	进入检重设定
开/关+置零	归零
开/关+去皮	扣重
开/关+清除	输入清除/累计清除
开/关+数字键	输入数量
开/关+数字键+小数点键	输入单重
开/关+数量设定	取样功能
开/关+重量设定	单重输入功能
开/关+打印	打印
开/关+累显	累计重示
开/关+累计	累计
开机后, 长按 打印	开启/取消检重 功能
开机后, 长按 累显	设定下限值
开机后, 长按 累计	设定上限值
倒数后 按住 清除+小数点键	进入规格设定(不需校正)

二、正常开机流程

2.1 开机

步骤	操作程序	操作图式
1	按 开/关 键, LCD 全点亮、EL 全亮、LED 全亮, 再执行主程序。	

2.2 开机屏幕显示

步骤	操作程序	操作图式
1	所有 LCD 显示, 由 9 - 0 倒数, 依次显示 COUNT 、 ----- 、 Ver XX 版本 ex: COUNT 、 30kg 、 Ver 00	

2.3 电池使用

- 内置电池首次使用时, 务必先充足电后再使用, 避免因蓄电池的自放电导致电池电压过低而无法工作。
- 如果电池电压低于 3.9V 时(LCD)BAT 指示标志闪烁并且屏幕显示 Lo-bat, 请及时接交流电源给电池充电。
- 充电时(LCD) BAT 指示标志慢速闪烁, 一般充电时间 10~14 小时。
- 充满电后(LCD) BAT 指示标志常亮。
- 如长期不使用时, 应将电池取出, 以免电池漏液而损坏仪表, 并妥善保管。
- 为保持电池最佳使用状态, 建议每月让电池完全放电一次, 放电方法: 使用仪表一直到电池电量耗尽而自动关机。

三、操作方式功能说明

3.1 归零

步骤	操作程序	操作图式
1	按 置零 键当归零时则, 总重 LCD 先显示 Zero 再显示值为 0。手动置零: $\pm 2\%Max$; 开机置零: $\pm 10\%Max$ 。	

3.2 扣重

步骤	操作程序	操作图式
1	按 去皮 键当扣重时, 则 总重 LCD 先显示 tArE 再显示值为零。连续去皮, 不能回皮。	

3.3 数字 0~9 及小数点键

步骤	操作程序	操作图式
1	0 ~ 9 及  键用于输入单重、取样、预扣重数值。	

3.4 输入清除

步骤	操作程序	操作图式
1	于任何情况按  清除键，则  数量 +  单重 LCD 显示 0。	

3.5 数量设定：取样

步骤	操作程序	操作图式
1	a、0 ~ 9 输入数量后，LCD 依次显示  重量、  取样数、  0 b、按  数量设定、LCD 依次显示  重量、  数量设定、  0、稳定后 c、放上重量后，LCD 依次显示  重量、  单重、  数量	

3.6 重量设定：单重输入

步骤	操作程序	操作图式
1	a、0 ~ 9 及  输入数量后 LCD 依次显示  重量、  单重值、  0 b、按  重量量设定键，LCD 依次显示  重量、  单重、  数量	

3.7 累计清除功能

步骤	操作程序	操作图式
1	当于累计显示功能下按  清除键，则清除所有累计值，LCD 依次显示  XXXXXX、  Clr ACC、  XXXXXX，然后回到称重模式。	

3.8 累计显示

步骤	操作程序	操作图式
1	按  累显键，LCD 依次显示  累计总数量、  XXXXX、  累计比数；若按  任何键回到称重模式。	

3.9 累计

步骤	操作程序	操作图式
1	按  累计键，LCD 依次显示  累计比数、  XXXXX、  累计总数量，然后回到称重模式。	

3.10 打印

步骤	操作程序	操作图式
1	当 RS232 设定为按键输出，按 打印 键，则 RS232 串口输出。	

3.11 设定上限值

步骤	操作程序	操作图式
1	a. 按住 累计 键进入设定上限值，LCD 依次显示 原设定值 、 SEtHi 、 0 ， b. 按 0 ~ 9 输入后 LCD 依次显示 原设定值 、 SEtHI 、 XXXXX c. 确认输入值后，按 数量设定 ，回到称重模式。	

3.12 设定下限值

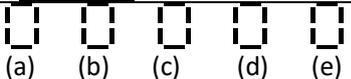
步骤	操作程序	操作图式
1	a. 按住 累显 键进入设定下限值，LCD 依次显示 原设定值 、 SEtLo 、 0 ， b. 按 0 ~ 9 输入后 LCD 依次显示 原设定值 、 SEtLo 、 XXXXX c. 确认输入值后，按 数量设定 回到称重模式。	

3.13 检重功能

步骤	操作程序	操作图式
1	按住 打印 键可以开启或关闭减重功能。 CKOFF 、 CKON 关闭检重功能 CKON 、 CKOFF 开启检重功能	

四、参数功能设定

4.1 规格设定(参考注一说明)

步骤	操作程序	操作图式
1	按住 0+清除 + 开/关 , LCD 依次显示 0 、 0 、 0	
2	按 数量设定 键则进入规格设定模式; LCD 依次显示 原设定值 、 、 SET 。	
3	按 0 ~ 9 输入数值; LCD 依次显示 原设定值 、 输入值 、 SET	
4	按 数量设定 键确认设定后进入线性校正模式。	
注一	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>(a) (b) (c) (d) (e)</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>12010</p> </div> </div> <p>(a) 机型设定 1=15kg 2=30kg 3=60kg 4=150kg 5=300kg</p> <p>(b) 精度设定功能 0=3000 1=12000/15000 2=30000 3=60000/75000</p> <p>(c) 背光设定 0=无背光 1=自动背光 2=背光</p> <p>(d) 称重抗震功能 0~9 抗震功能数值越大代表抗震幅度越大</p> <p>(e) 低电压保护功能 0=开启低电压保护功能 1=关闭低电压保护功能</p>	

4.2 线性校正

步骤	操作程序	操作图式
1	按住 0+清除 + 开/关 , LCD 依次显示 0 、 0 、 0	
2	请按 重量设定 键则进入线性修正模式; LCD 依次显示 0L 、 Zero 、 XXXXXX ; 按 数量设定 键校正零点。	
3	校正稳定后 LCD 依次显示 1L 、 、 on1 ; 放上砝码, 按 数量设定 键校正 1/3 载。	
4	校正稳定后 LCD 依次显示 2L 、 、 on2 ; 放上砝码, 按 数量设定 键校正 2/3 载。	
5	校正稳定后 LCD 依次显示 3L 、 、 on3 ; 放上砝码, 按 数量设定 键校正满载。	
6	校正稳定后 LCD 依次显示 CAL 、 OK 、 ; 放上砝码按 数量设定 键到数后回到称重模式	

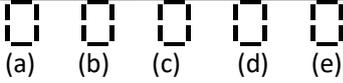
4.3 单点校正

步骤	操作程序	操作图式
1	按 重量设定 + 开/关 , LCD 依次显示 0 、 0 、 0	
2	请按 数量设定 键则进入单点修正模式; LCD 依次显示 0L 、 、 Zero ; 稳定后自动更正零点。按 数量设定 LCD 依次显示 put 、 cal 、 weight ; 按 数量设定 键校正。	
3	校正稳定后 LCD 依次显示 SPAN 、 、 ; 放上相对应之砝码。	

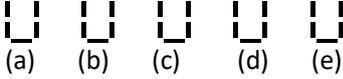
4	等待 LCD 依次显示 SPAn 、 onX	
5	校正稳定后 LCD 依次显示 CAL 、 OK ；放上砝码按 数量设定 键到数后回到称重模式。	

★校正砝码选择范围秤量的 1/3、2/3、3/3 载任选一点即可。

4.4 功能设定

步骤	操作程序	操作图式
1	按 重量设定 + 开/关 ，LCD 依次显示 0 、 0 、 0	
2	请按 0 键则进入 USER 设定模式；LCD 依次显示 原设定值 、 U SET 。	
3	按 0 ~ 9 输入数值；LCD 依次显示 原设定值 、 输入值 、 U SET	
4	按 数量设定 键确认设定到数后回到称重模式。	
	 (a) (b) (c) (d) (e) 02210 (a) (b) 滤波抗震设定 0~5 数值越高滤波效果越好 (c) 零点显示范围 0 = +/- 0d 以上显示数值 1 = +/- 1d 以上显示数值 2 = +/- 2d 以上显示数值 3 = +/- 3d 以上显示数值 (d) 自动归零示范围 0 = +/- 0d 无自动归零 1 = +/- 1d 以下自动归零 2 = +/- 2d 以下自动归零 (e) 重量栏单位显示 0 = g 1 = kg 2 = lb 3 = oz	

4.5RS-232 功能设定

步骤	操作程序	操作图式
1	按 开/关 + 重量设定 键后开机 LCD 依次显示 0 、 0 、 0	
2	按 1 键则进入 RS232 设定模式；LCD 依次显示 原设定值 、 RSSET 。	
3	按 0 ~ 9 输入数值；LCD 依次显示 原设定值 、 输入值 、 RSSET	
4	按 数量设定 键确认设定到数后回到称重模式。	
	 (a) (b) (c) (d) (e) 21111 (a) 波特率设定 0 = 2400 1 = 4800 2 = 9600 3 = 19200 (b) 是否打印总重值 0 = 否 1 = 是 (c) 是否打印单重值 0 = 否 1 = 是 (d) 是否打印总数值 0 = 否 1 = 是 (e) 打印方式 0 = 连续打印 1 = 稳定打印 2 = 按键打印 3 = 按键打印 (有间隔)	

注：输入时需要先清除再输入。

4.6 检重报警功能设定

步骤	操作程序	操作图式
1	按 开/关 + 重量设定 键后, 开机 LCD 依次显示 0 、 0 、 0	
2	按 打印 键则进入检重报警功能设定模式; LCD 依次显示 原设定值 、 、 CKSET 。	
3	按 0 ~ 9 输入数值; LCD 依次显示 原设定值 、 输入值 、 CKSET	
4	按 数量设定 键确认设定到数后回到称重模式。	
	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;"> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> <div style="border: 1px solid black; width: 20px; height: 20px; margin: 0 auto;"></div> </div> <div style="margin-left: 20px;"> <p>(a) (b) (c) (d) (e) 00010</p> <p>(a) 检重方式设定 0 =重量 1 =数量</p> <p>(b) 是否输出总重值 0 =稳定 1 =不稳定</p> <p>(c) 检重功能设定 0 =HI 1 =LO 2 =IN 3 =UN</p> <p>(d) 检重蜂鸣器是否报警 0 =否 1 =是</p> </div> </div>	

五、内部 COUNT 值显示

步骤	操作程序	操作图式
1	按 置零 + 开/关 ；LCD 依次显示 ADC 值 、 电压值 、 按键值	
2	按 其他键 ；总价 LCD 显示 相对应按键值	
3	再按 置零 键回正常称重状态	

六、错误信息

出现地方	可能显示错误信息	排除方法
开机	电池符号	充电 (大约 4.2V)
开机	Lo-bat	电池即将没电 (大约 3.8V)
正常称重操作	oL	检查秤物是否大于最大秤量+9e

错误信息	问题状况	操作图式
Lo-bat	低电压提示马上充电	
Err	直接按累计，因为累计是对数量的累计	
oL	秤重物超载 (最大秤量+9e)	

七、规格

产品型号	C 15Kg	C 30Kg	C 60Kg	C 150Kg	C 300Kg
Precision	1/15000	1/15000	1/12000	1/15000	1/15000
DIV.(kg)	1g	2g	5g	10g	20g
Precision	1/30000	1/30000	1/30000	1/30000	1/30000
DIV.(kg)	0.5g	1g	2g	5g	10g
Precision	1/75000	1/60000	1/60000	1/75000	1/60000
DIV.(kg)	0.2g	0.5g	1g	2g	5g
内部分辨率	600000 以上 (SPAN)				
显示规格	LCD 模块 6 位				
CPU/AD	8051				
电源	AC 220V 内含 4V4A 铅酸电池				
称重单位	kg、g、lb、oz				

通讯格式:

T	/	W	:	S/U	+/-								unit	unit				
---	---	---	---	-----	-----	--	--	--	--	--	--	--	------	------	--	--	--	--

U	/	W	:										unit	unit	/	P	C	S
---	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	------	------	---	---	---	---

Q	t	y	:										P	C	S			
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19

打印格式:

T/W:S+19.998kg
 U/W: 0g/pcs
 Qty: 0pcs

宁波朗科精工技术有限公司

地址：浙江省宁波市江北区甬江工业区振甬路 137 号

邮编：315021

网址：<http://www.locosc.com>

邮箱：service@locosc.com

服务热线：4006788987